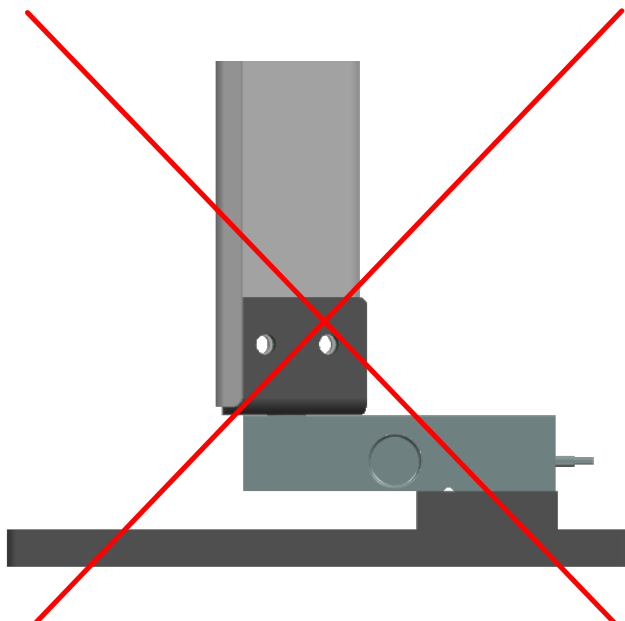


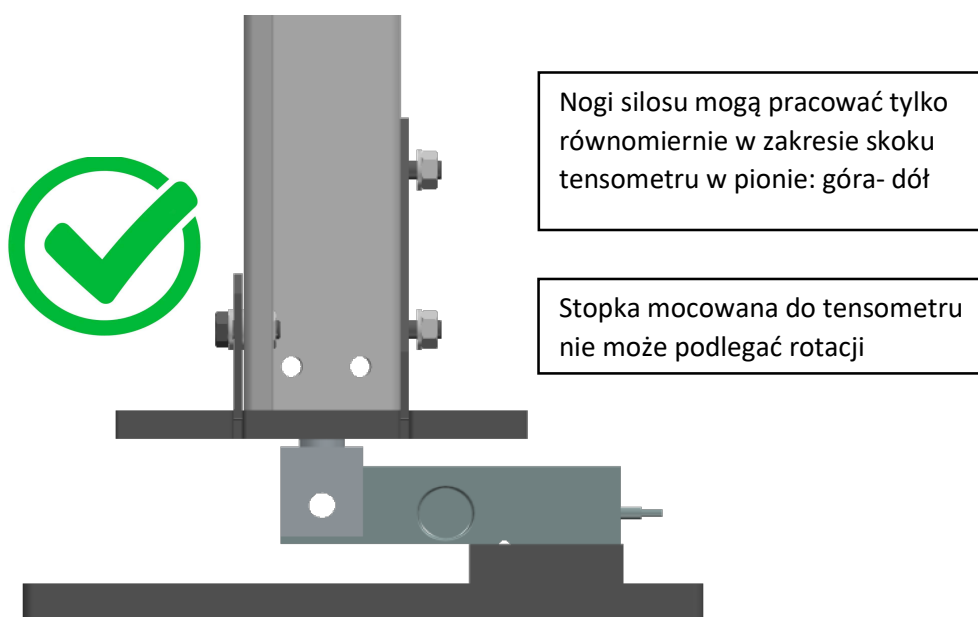
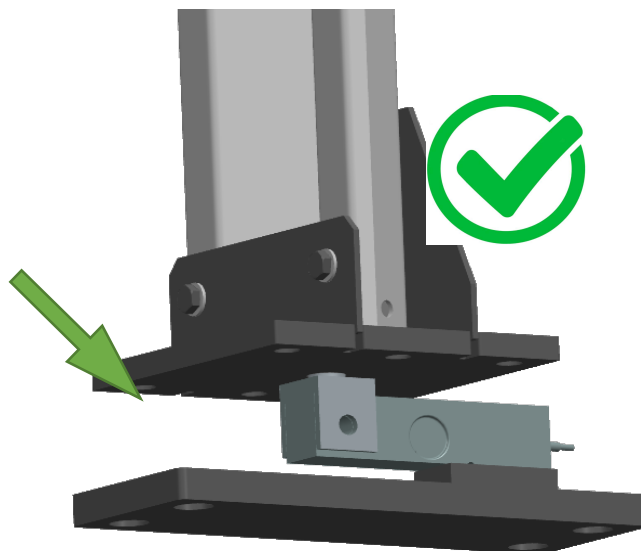
WYTYCZNE DOTYCZĄCE MONTAŻU SILOSÓW NA WAGACH TENSOMETRYCZNYCH

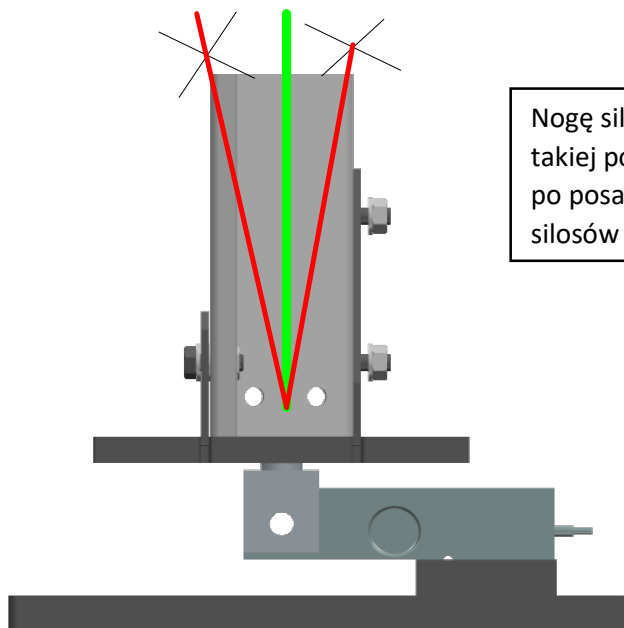
Silosy Marki POLnet nadają się do montażu na wagach tensometrycznych przy uwzględnieniu poniższych zaleceń. Przed zastosowaniem zaleceń należy także zapoznać się z instrukcją instalacji użytkownika producenta Tensometru. W razie jakichkolwiek wątpliwości należy kontaktować się z producentem tensometru lub producentem silosu.

1. Nie dopuszcza się montażu nogi silosu paszowego bezpośrednio na trzpieniu lub na dyszlu tensometru.



2. Noga silosu paszowego musi być połączona z tensometrem za pośrednictwem płyty mocującej. **Stopa silosu musi całą swoją powierzchnią dolegać do płyty mocującej**, dlatego płytka musi być większa od stopki.
- Płytką musi być wykonana z materiału o grubości gwarantującej pełną stabilizację dla nogi silosu, tak aby była ona przytwierdzona do płyty betonowej.
- Zamiast standardowej stopy silosu, należy zastosować specjalną stopę do mocowania do tensometru. Na kolejnych stronach przedstawiamy sugerowaną stopę do wykonania.



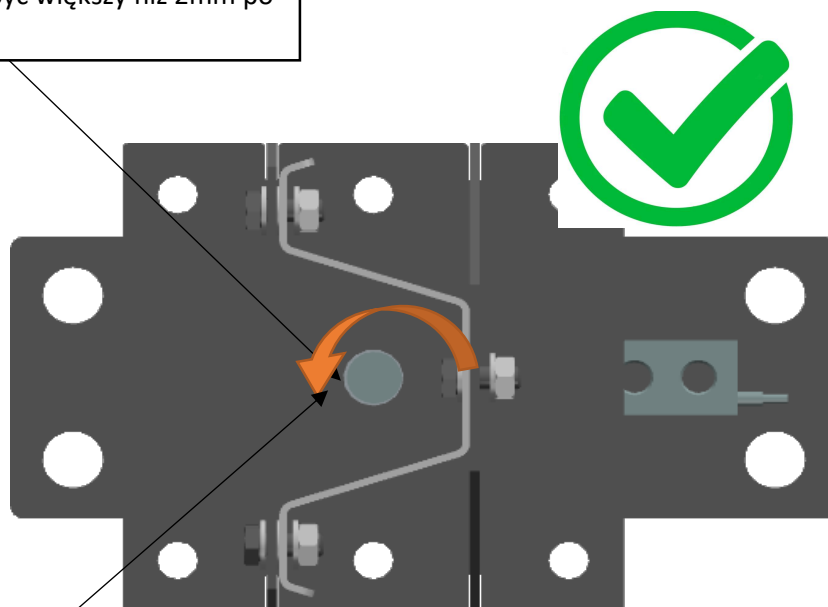


Nogę silosu, należy ustawić w takiej pozycji na tensometrze, aby po posadowieniu na nich, nogi silosów były idealnie prosto.

3. Noga silosu oraz płyta mocująca muszą być ustawione centrycznie względem osi trzpienia tensometru. Przy osiowym montażu jak poniżej płytka mocująca powinna mieć minimum 10 mm grubości.

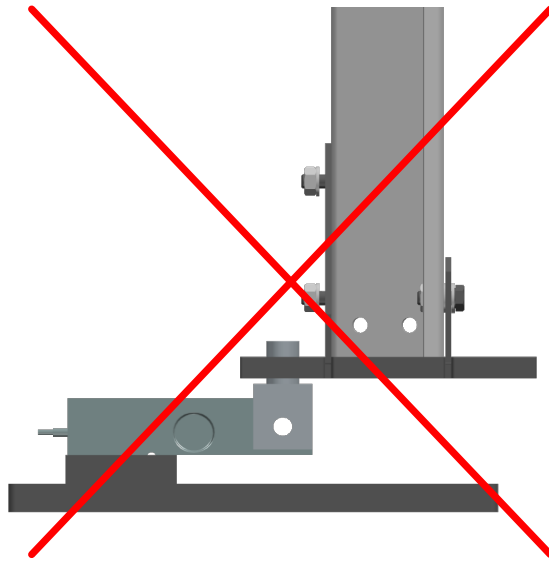
Stopka nogi silosu musi mieć zamontowane podkładki dystansowe pokazane poniżej:

Luz otworowy między trzpieniem tensometru a otworem w płytce nie może być większy niż 2mm po średnicy

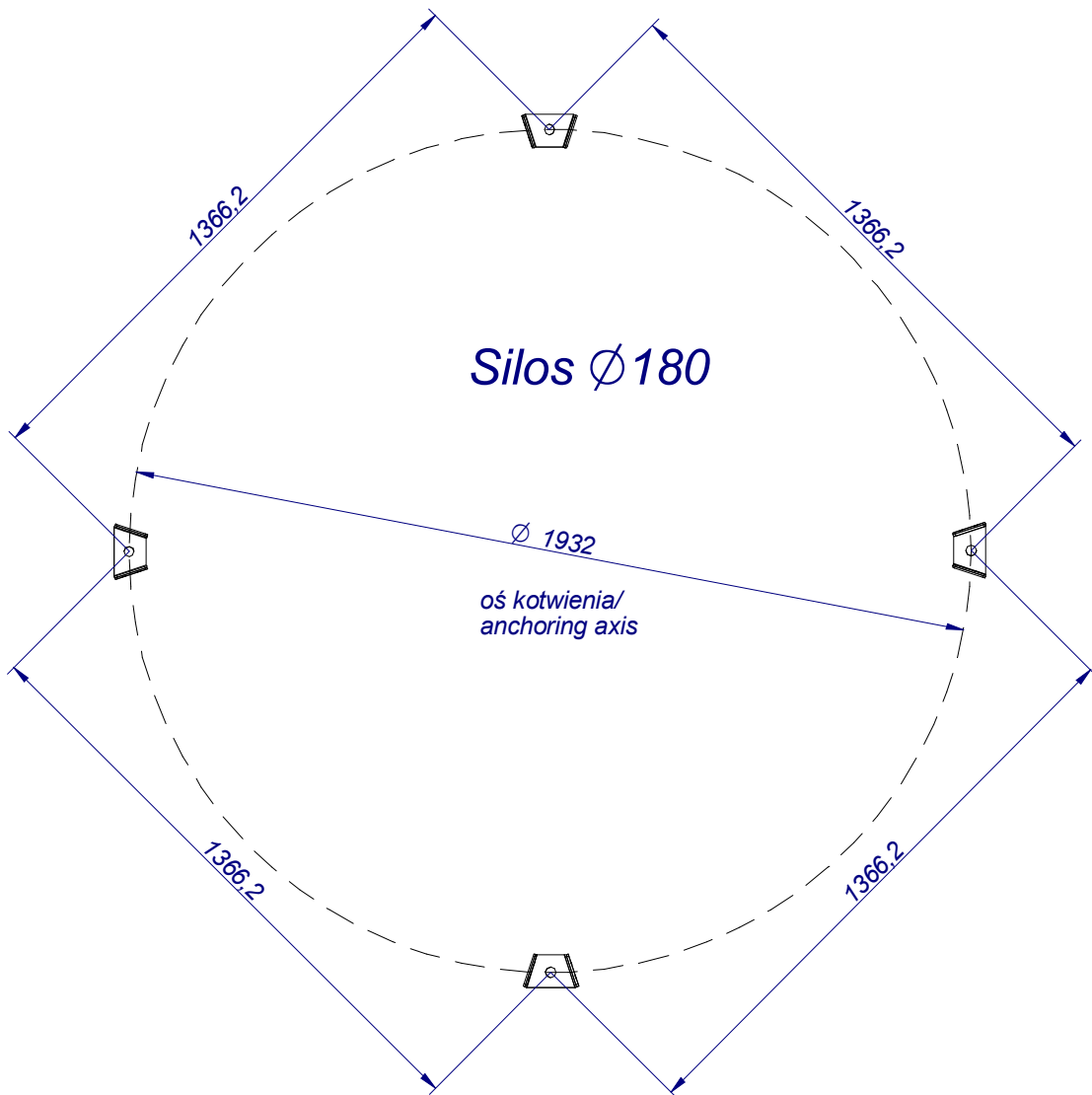


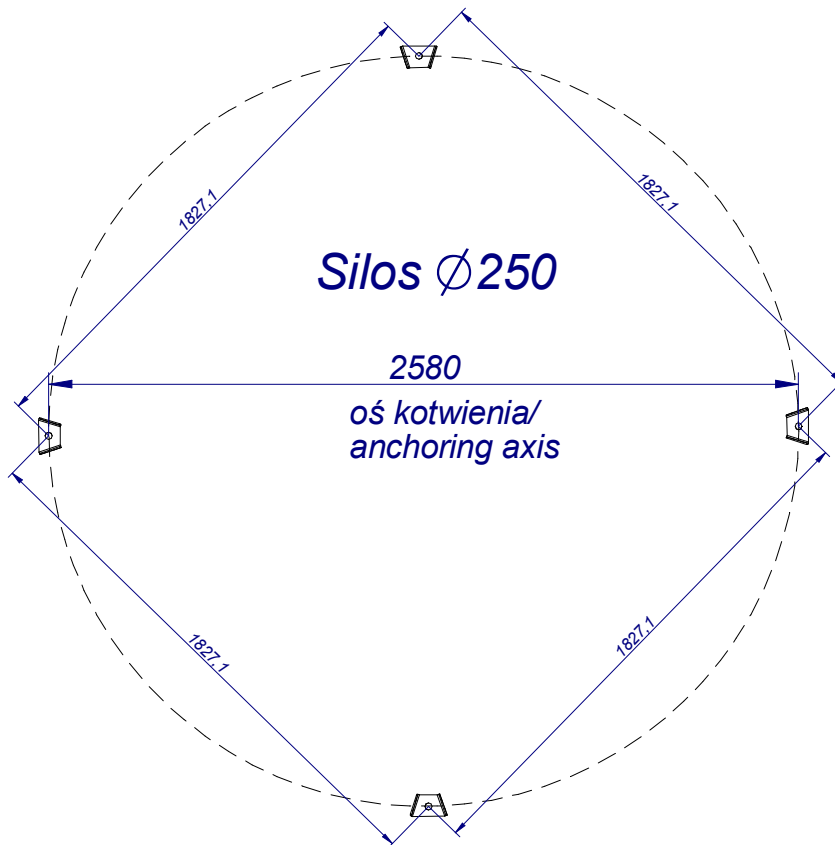
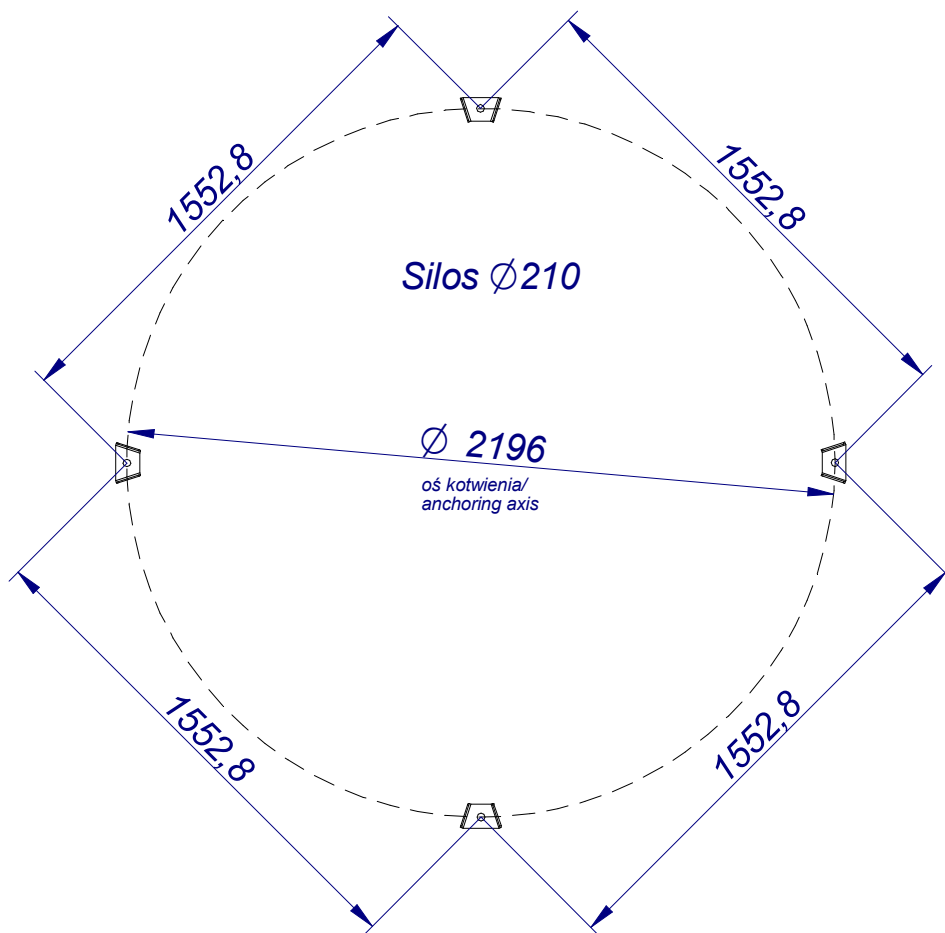
Płytkę oraz stopkę silosu, należy zabezpieczyć przed rotacją poziomą względem siebie i tensometru.

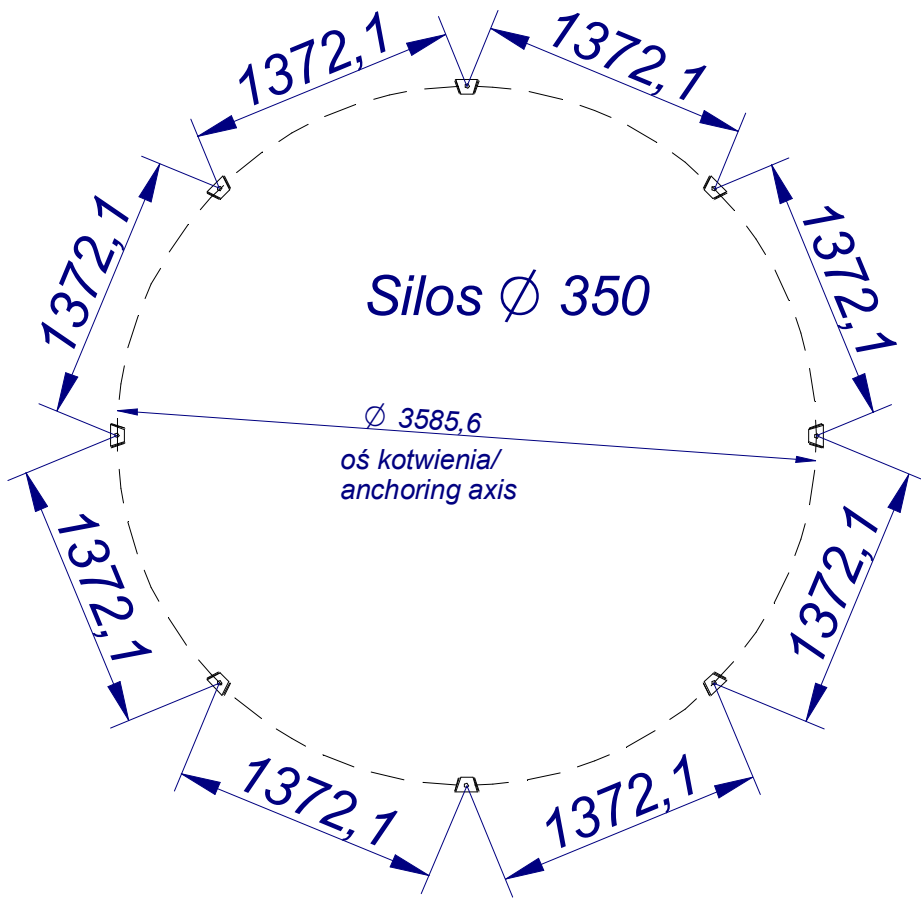
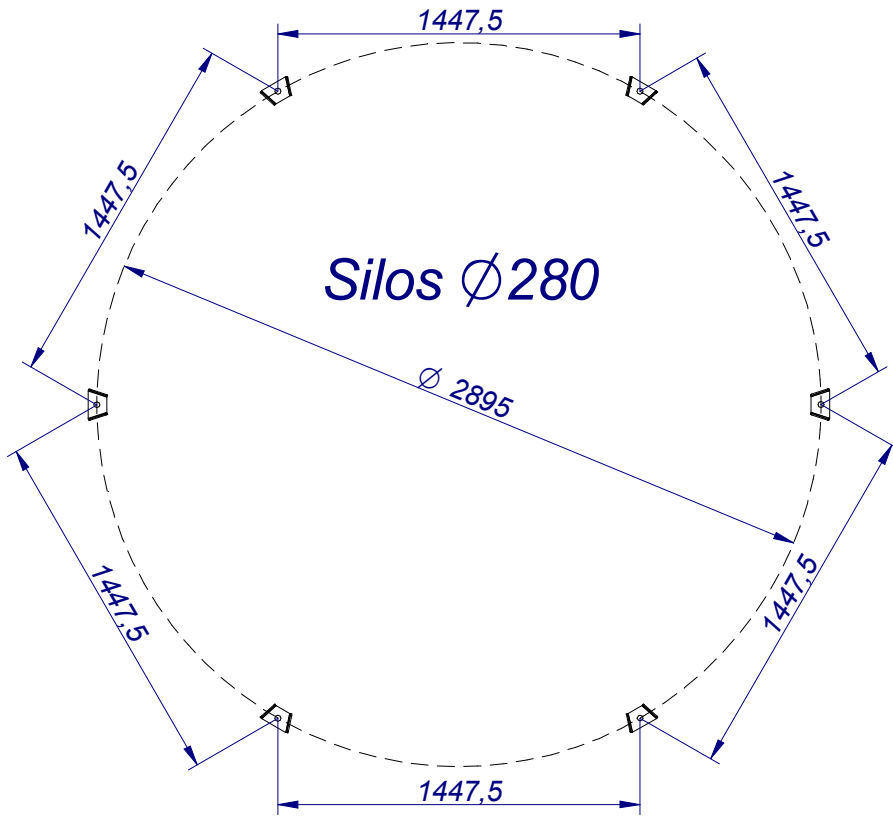
4. **Nie zaleca się** montażu nieosiowego nogi silosu względem osi trzpienia tensometru.



5. Po montażu na wadach tensometrycznych stopy silosu muszą stać względem siebie na poziomach względem jednego punktu odniesienia na poziomie „0” $\pm 2\text{mm}$. Zaleca się użycie do tego celu niwelatora laserowego.
6. Nogi muszą być ustawione do idealnego pionu przy użyciu poziomicy
7. Centralne otwory stóp silosów nominalnie przeznaczone na kotwę mocującą **muszą** być ustawione względem siebie w odległościach jak na poniższych grafach w zależności od ilości nóg, które posiada silos.

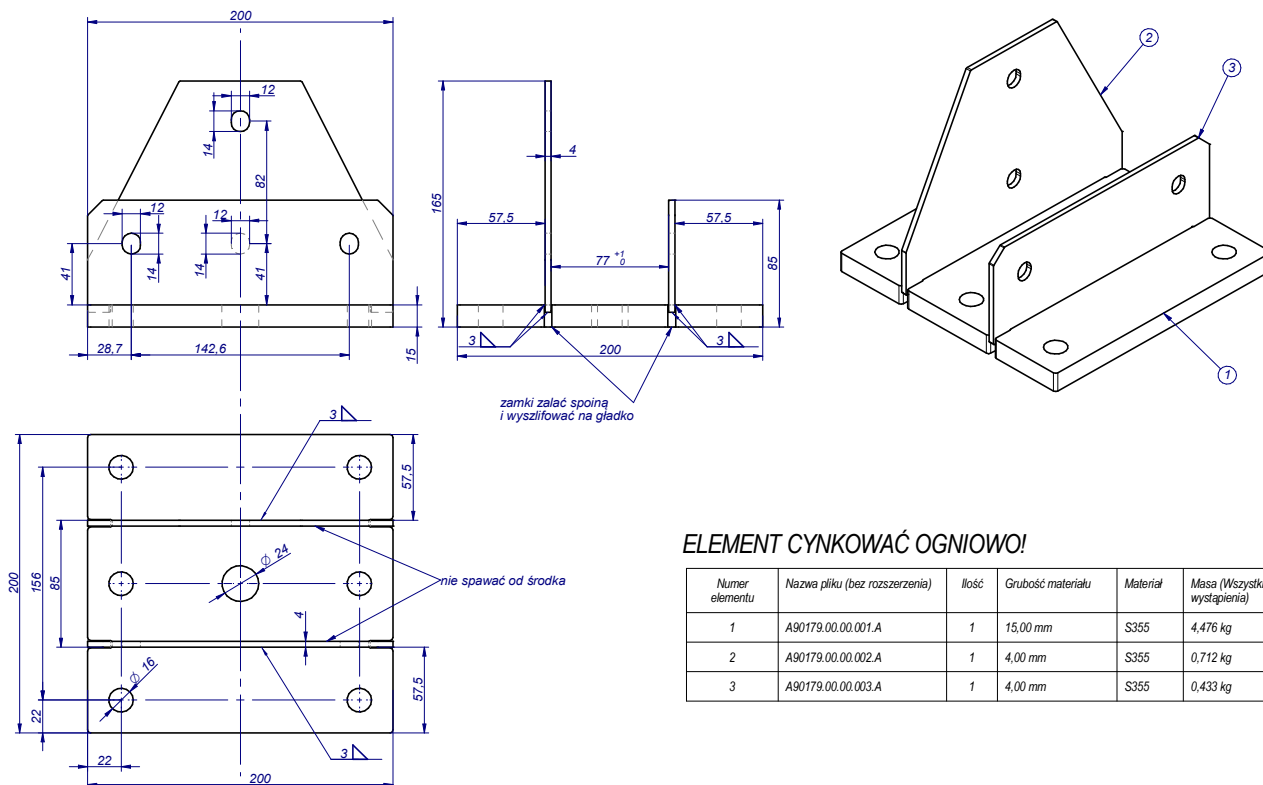






8. Element płytki mocującej stopę silosu na tensometrze

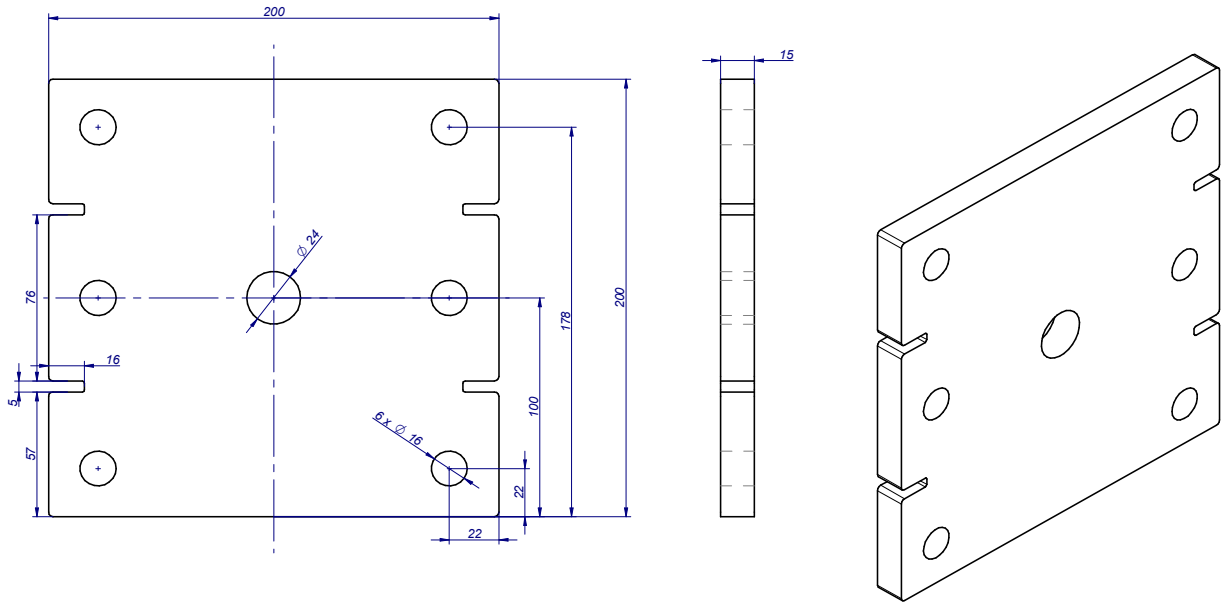
Poniżej przedstawiamy płytkę mocującą stopę silosu na tensometrze, sugerowaną przez firmę POLNET. Płytkę musi być wykonana co najmniej ze stali S355 o podanych wymiarach.



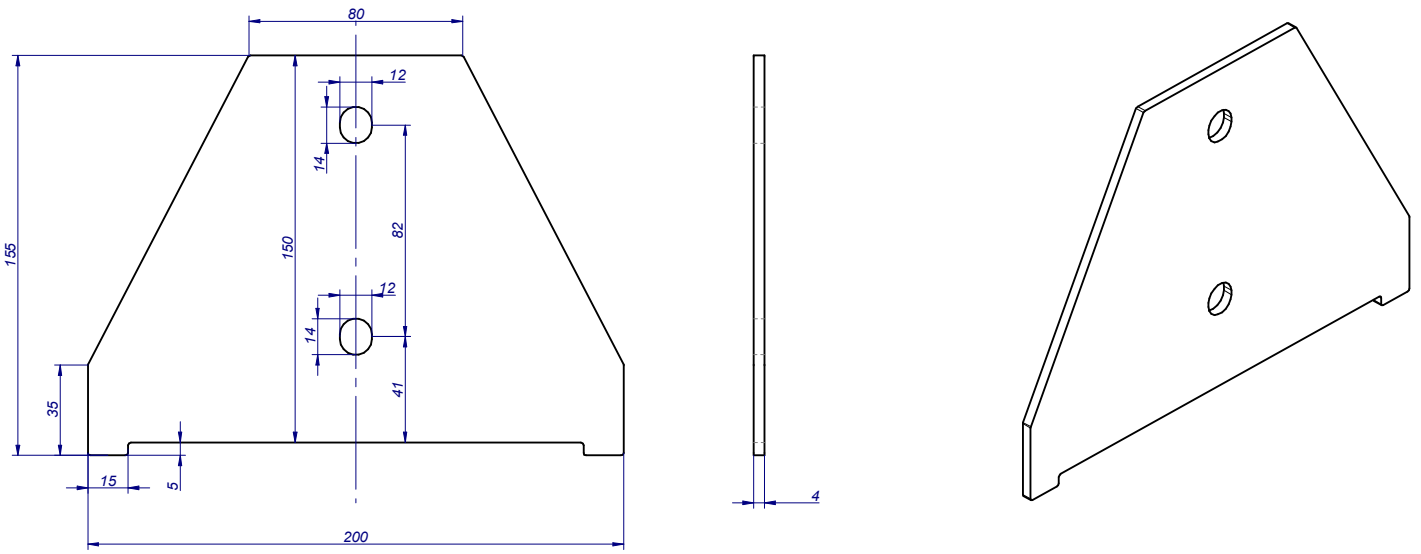
ELEMENT CYNKOWAĆ OGNIOWO!

Numer elementu	Nazwa pliku (bez rozszerzenia)	Ilość	Grubość materiału	Materiał	Masa (Wszystkie wystąpienia)
1	A90179.00.00.001.A	1	15,00 mm	S355	4,476 kg
2	A90179.00.00.002.A	1	4,00 mm	S355	0,712 kg
3	A90179.00.00.003.A	1	4,00 mm	S355	0,433 kg

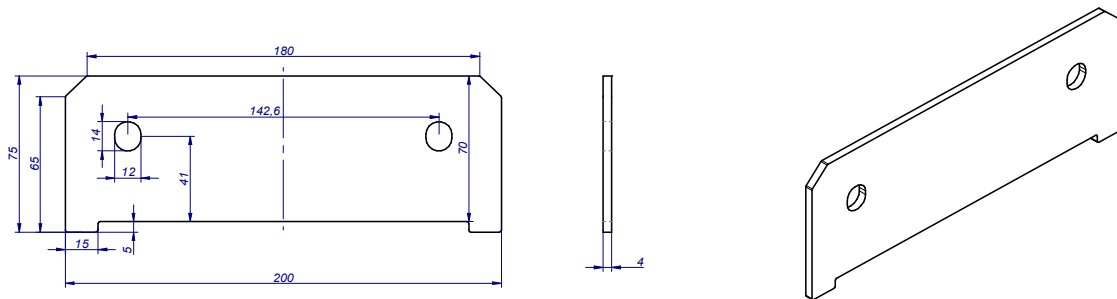
Element module No.1

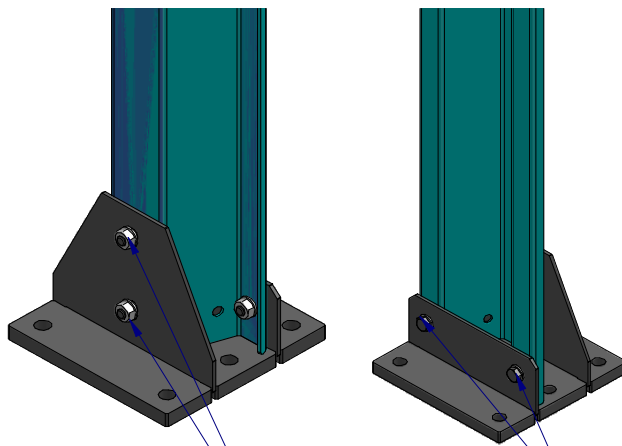
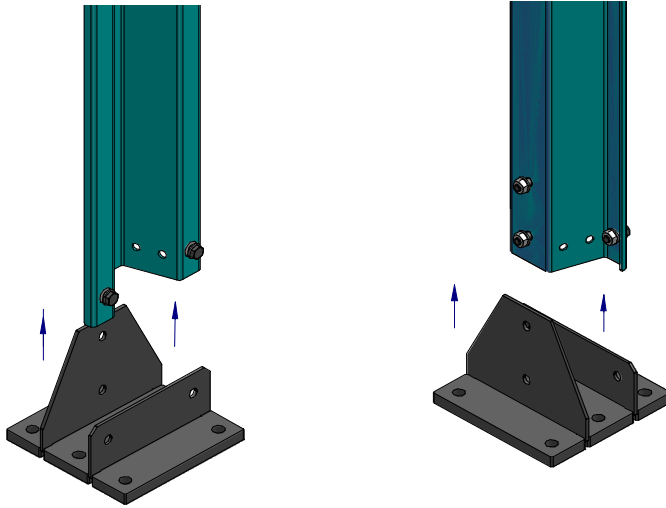


Element module No.2

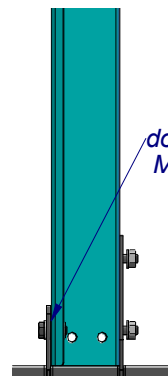
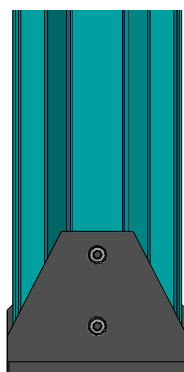


Element module No.3





M10x25 DIN933+2x DIN 126+DIN934



*dodatkowa podkładka/additional washer
M10 DIN 126*